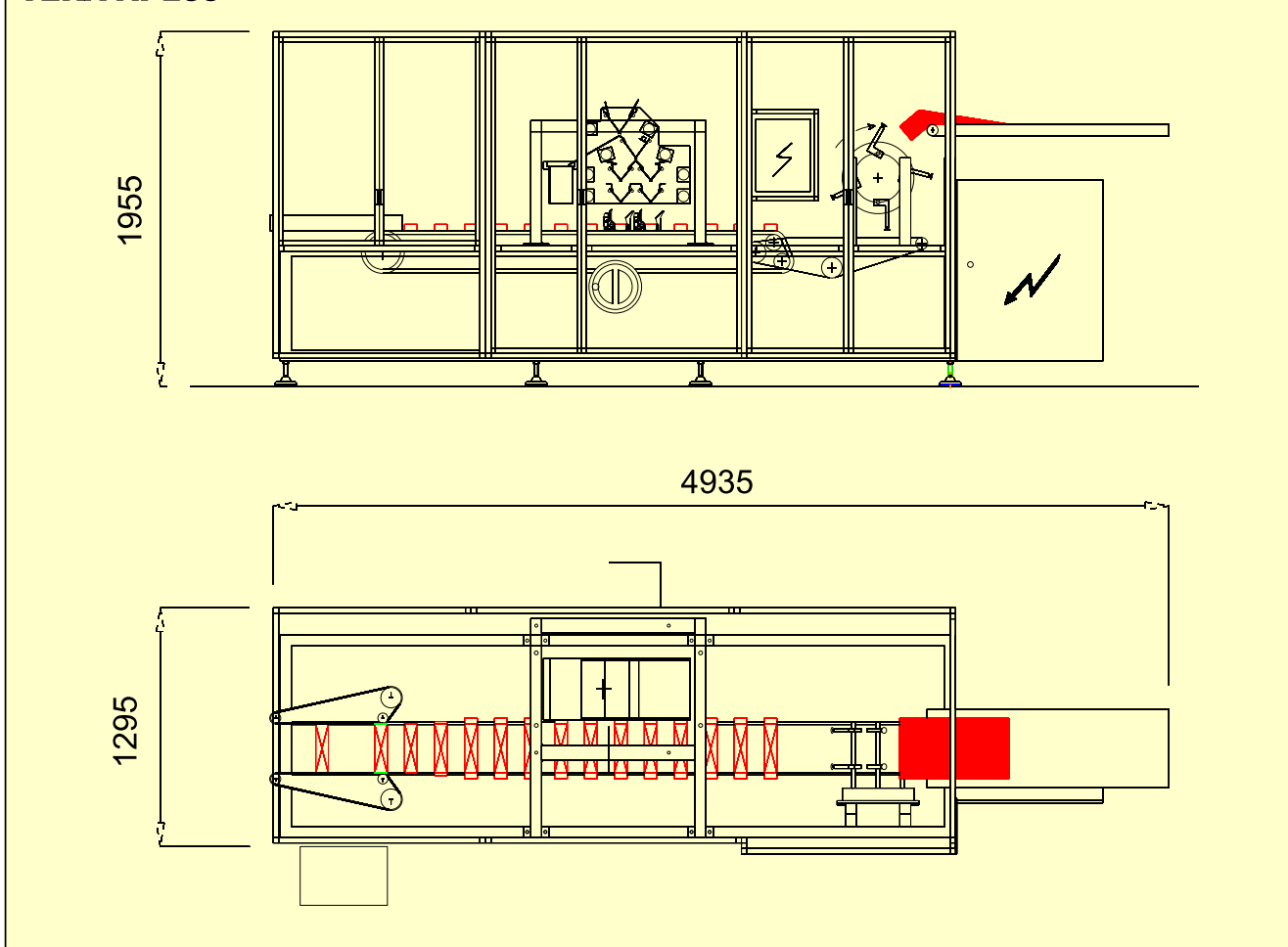


TEKA APL60



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - TECHNISCHE DATEN

Funzionamento - <i>Actionnement</i> Funktion - <i>Operation type</i>	Elettro- Pneumomeccanico
Tensione di alimentazione - <i>Voltage supply</i> Tension d'alimentation - <i>E-Anschluss</i>	400 V 50 Hz
Consumo aria - <i>Air consumption</i> Consommation d'air comprimé par cycle - <i>Druckluft-Anschluss</i>	300 l/min
Potenza elettrica installata - <i>Installed electric power</i> Puissance électrique installée - <i>Installierte elektrische Leistung</i>	15 KW Max
Produzione - <i>Production speed</i> Cadence - <i>Produktionsleistung</i>	60 Max
Dimensione formati - <i>Pouch size</i> Formats admissibles - <i>Formatbereich</i>	Min: 50Ax30Bx270C Max: 70Ax60Bx280C
Peso macchina - <i>Machine weight</i> Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	1600 Kg
Alimentazione - <i>Feeding</i> Fonctionnement - <i>Produktzuführung</i>	Pesatrici - <i>Weighers</i> Dosage ponderal - <i>Waagen</i>
Movimento macchina - <i>Machine motion</i> Fonctionnement - <i>Maschinen-Funktion</i>	Intermittente - <i>Intermittent movement</i> Pas à pas - <i>Intermittierender Bewegung</i>



MACCHINE PER CONFEZIONAMENTO

48025 RIOLO TERME (RA) ITALY Via Mazzolano 8/A Tel/Fax +39 0546 71446 www.gammapack.it gammapack@gammapack.it

TEKA APL60



PACKAGING MACHINES

TEKA APL60

CARATTERISTICHE

La TEKA APL60 è un'astucciatrice orizzontale per il confezionamento di pasta lunga.

A movimento intermittente, è composta da un discensore a tramogge che riceve il prodotto dalla pesatrice elettronica e lo convoglia nei 2 cassettei muniti di coperchio mobile all'interno dei quali agiscono degli spintori ad azionamento elettro-pneumatico che trasferiscono il prodotto negli astucci.

Gli astucci vengono prelevati da un magazzino motorizzato di ampia capacità tramite un gruppo di ventose rotanti, posizionati sul piano di trasporto astucci piatti e messi in volume fra pettini vincolati a catena.

Nel suo tragitto verso l'uscita in linea l'astuccio viene codificato, riempito e chiuso.

La macchina è inoltre corredata di tutti i sistemi di sicurezza e di controllo per garantire la massima affidabilità sia del prodotto nei vari trasferimenti, sia dell'astuccio nelle fasi di trasformazione e chiusura.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKA APL60 is a horizontal cartoning machine that packages long pasta. With intermittent motion, it is made up of a hopper lowerator that receives the product from the electronic weighing machine and conveys it to the two boxes fitted with movable lids. Inside the boxes electro-pneumatically operated pushers convey the product into the cartons.

The cartons are picked up by a large motor-driven storage unit by means of rotating suction cups; they are positioned on a flat carton transport plane and formed between chain dependent rakes.

On its way to the machine outlet, the carton is coded, filled and closed.

Moreover, the machine is fitted with all control and safety systems to guarantee the utmost reliability of the product being conveyed and of the carton being formed and closed.

CARACTERISTIQUES

La machine TEKA APL60 est une cartonneuse horizontale pour le conditionnement des pâtes longues. Elle est caractérisée par un mouvement pas à pas et se compose d'un descenseur à trémies qui reçoit le produit pesé par le peseur électronique et qui amène le produit dans les deux tiroirs munis d'un couvercle mobile. A l'intérieur des tiroirs, des pousseurs actionnés par un dispositif électropneumatique amènent le produit dans les étuis. Ceux-ci sont pris par un magasin motorisé de grande capacité par l'intermédiaire d'un groupe de ventouses tournantes, puis ils sont placés sur la surface de transport à étuis plats. Ensuite, les étuis sont mis en forme parmi des peignes assujettis par une chaîne. Lors de son chemin vers la sortie en ligne, chaque étui est codifié, rempli et fermé. La machine est équipée de tous les systèmes de sécurité et de contrôle nécessaires à garantir la meilleure fiabilité lors du transfert du produit et lors des phases de transformation et de fermeture des étuis.

MASCHINEN-EIGENSCHAFTEN

Die Maschine TEKA APL60 ist eine horizontale Kartoniermaschine für die Verpackung von langen Nudeln. Sie funktioniert mit Tippbetrieb und besteht aus einer Trichter-Absenkvorrichtung, die das Produkt von der elektronischen Wiegemaschine empfängt und es in die zwei mit beweglichem Deckel versehenen Kästen fördert, in denen elektrisch-pneumatisch angetriebene Schieber das Produkt in die Kartons fördern. Die Kartons werden von einem motorangetriebenen Lager mit großer Aufnahmefähigkeit mit Hilfe von Drehsaugnäpfen entnommen, auf die Förderfläche für flache Kartons positioniert und zwischen kettenverbundenen Kämmen aufgerichtet. Während der Karton in die Richtung des Linienauslaufs gefördert wird, wird der Karton kodiert, gefüllt und verschlossen. Außerdem verfügt die Maschine über alle Sicherheits- und Kontrollsysteme, um höchste Zuverlässigkeit des Produktes während der verschiedenen Überführungen und des Kartons während der Formgebung und des Verschlusses zu gewährleisten.

CICLO OPERATIVO

WORKING CYCLE - OPERATIONS D'UN CYCLE
FUNKTIONSABLAUF

